

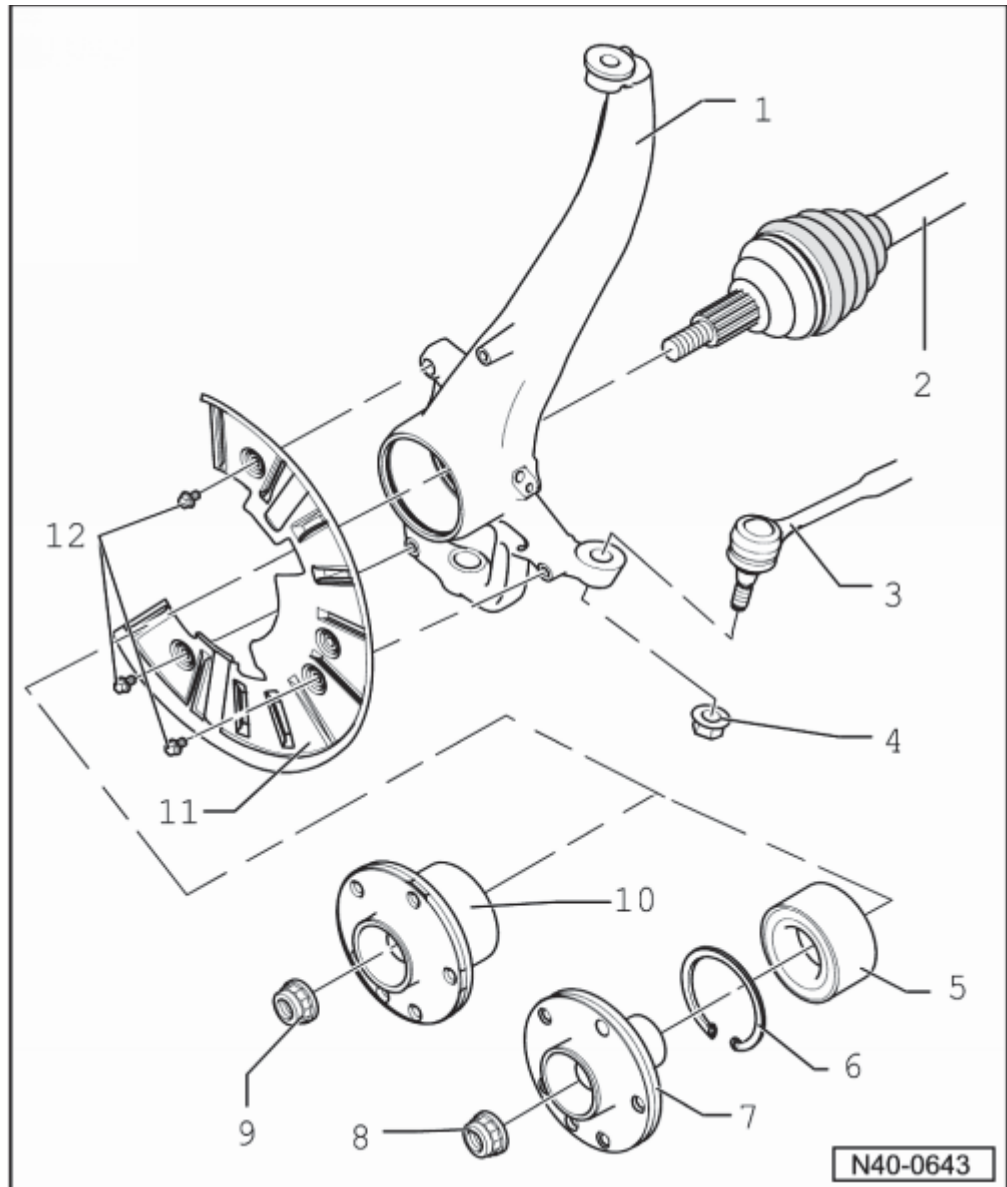
III - 装配一览：车轮轴承座

1 - 车轮轴承罩

- ❑ 16"和17"/18"/18"+ 底盘的规格不同
- ❑ 锥形孔必须无油脂和机油
- ❑ 必要时用干抹布清洁，不能使用清洁剂
- ❑ 分配
→ 电子备件目录
“ETKA”

2 - 万向轴

- ❑ 拆卸和安装 → 章
- ❑ 装配花键前涂抹装配膏 -G 052 109 A2-。



- ❑ 对于配备粘贴式传动轴的汽车，清洁花键并去除油污，并在花键上涂抹防松剂 -D 154 000 A1- → 相关章节。

3 - 转向横拉杆

- ❑ 锥形销必须无油脂和机油
- ❑ 必要时用干抹布清洁，不能使用清洁剂

4 - 螺母，自锁式

- ❑ M14 x 1.5
- ❑ 90 Nm
- ❑ 在每次拆卸后更换

5 - 车轮轴承

- ❑ 用于 17", 18" 和 18"+ 的底盘
- ❑ 拆卸和安装 → 章

6 - 卡环

- 注意安装位置正确

7 - 轮毂

- 用于 17", 18" 和 18"+ 的底盘
- 拆卸和安装 → 章

8 - 螺母, 自锁式

- M24 x 1.5
- 500 Nm
- 用于 17", 18" 和 18"+ 的底盘
- 在每次拆卸后更换
- 装配前用装配膏 -G 052 109 A2-涂抹接触面

9 - 螺母, 自锁式

- M20 x 1.5
- 200 Nm
- 用于 16" 底盘
- 在每次拆卸后更换
- 装配前用装配膏 -G 052 109 A2-涂抹接触面

10 - 带车轮轴承的轮毂

- 用于 16" 底盘
- 拆卸和安装 → 章

11 - 盖板

12 - 六角螺栓

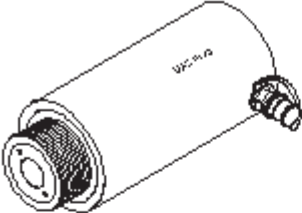
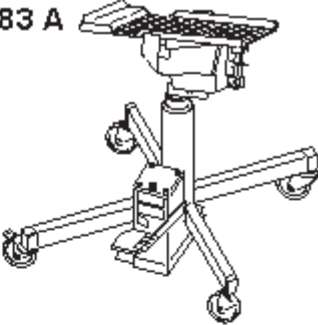
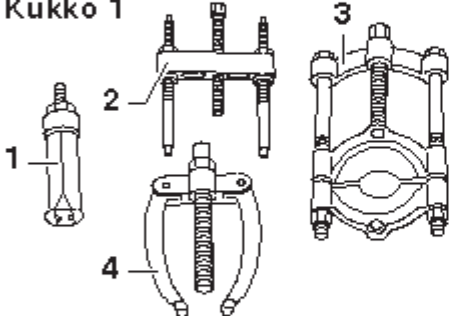
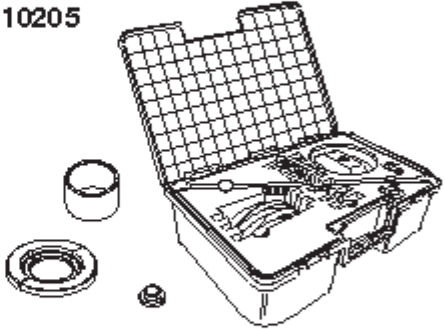
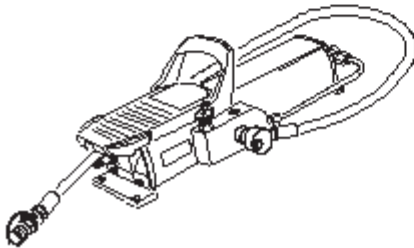
- M8 x 12
- 20 Nm

拆卸和安装 16” 底盘带车轮轴承的轮毂



提示

- ◆ 在整个操作步骤中要一直注意工具和部件（车轮轴承 / 轮毂）的正确位置。
- ◆ 在整个操作步骤中要一直将发动机和变速箱举升装置 -V.A.G 1383 A- 置于车轮轴承罩下面（掉落的部件可能会引发事故）。

VAS 6178 	V.A.G 1383 A 
Kukko 1 	T10205 
VAS 6179 	W40-10016

必备的专用工具、检测仪器以及辅助工具

- ◆ 带通用变速箱支撑架 -V.A.G 1359/2-的发动机和变速器举升装置 -V.A.G 1383 A-
- ◆ 液压缸 -VAS 6178-
- ◆ 装配工装 -T10205-
- ◆ 分离工装 -3 - Kukko 15/3-
- ◆ 脚踏泵 -VAS 6179-
- ◆ 带连接管的压力表 -VAS 6179/1-无插图

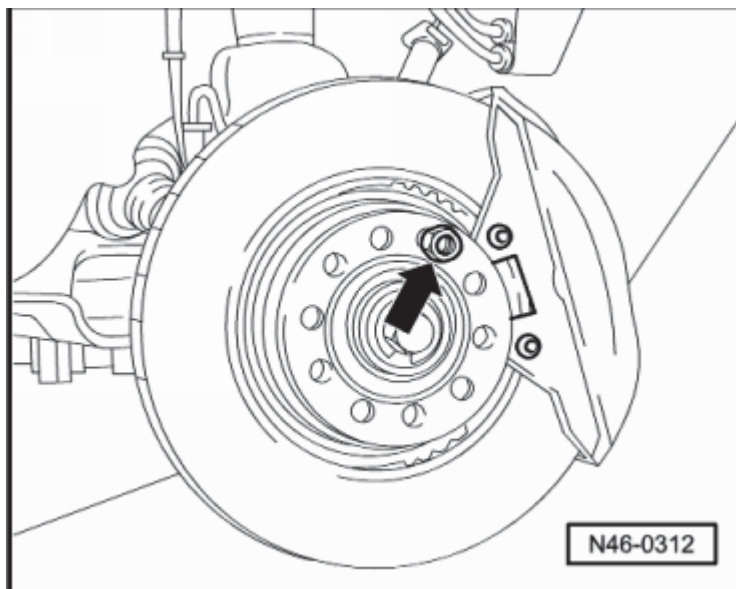
拉出带车轮轴承的轮毂



注意！

对于带有可脱开式稳定杆的车辆，在工作前必须将稳定杆连好。否则脱开的稳定杆可能在无意间连接而产生受伤危险。

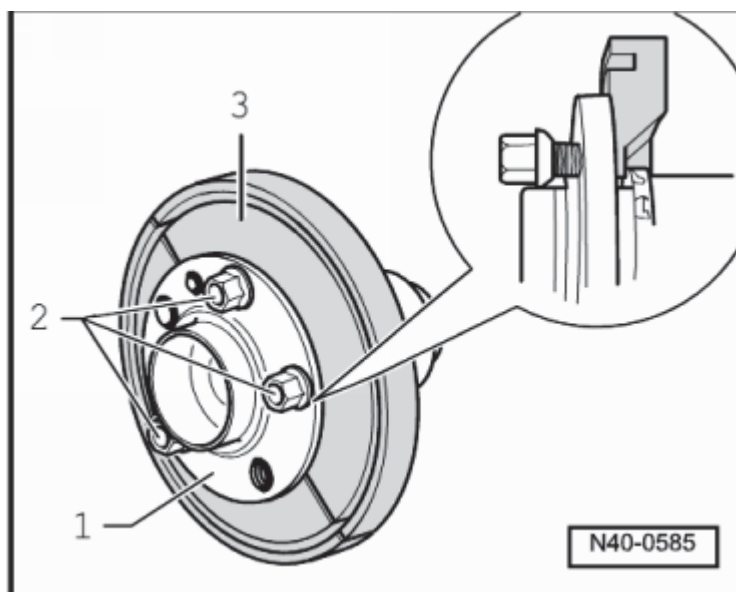
- 首先，拆卸传动轴 → 章。
- 拧紧车车轮轴承罩上的上摆臂。
- 用车轮螺栓固定制动盘-箭头-。
- 拆下制动钳，并用金属丝将其挂在车身上 → 制动装置; Rep.-Gr. 46。
- 拆卸制动盘和盖板。
- 从支架上脱开转速传感器导线。
- 拆卸 ABS 的转速传感器。



- 拧紧带车轮轴承的轮毂的拉手 - T10205/12-。

- 1 - 带车轮轴承的轮毂
- 2 - 车轮螺栓
- 3 - T10205/12-

车轮螺栓-2-不允许从拉手 -T10205/12- 背面凸出来。



- 如图所示安装工具。

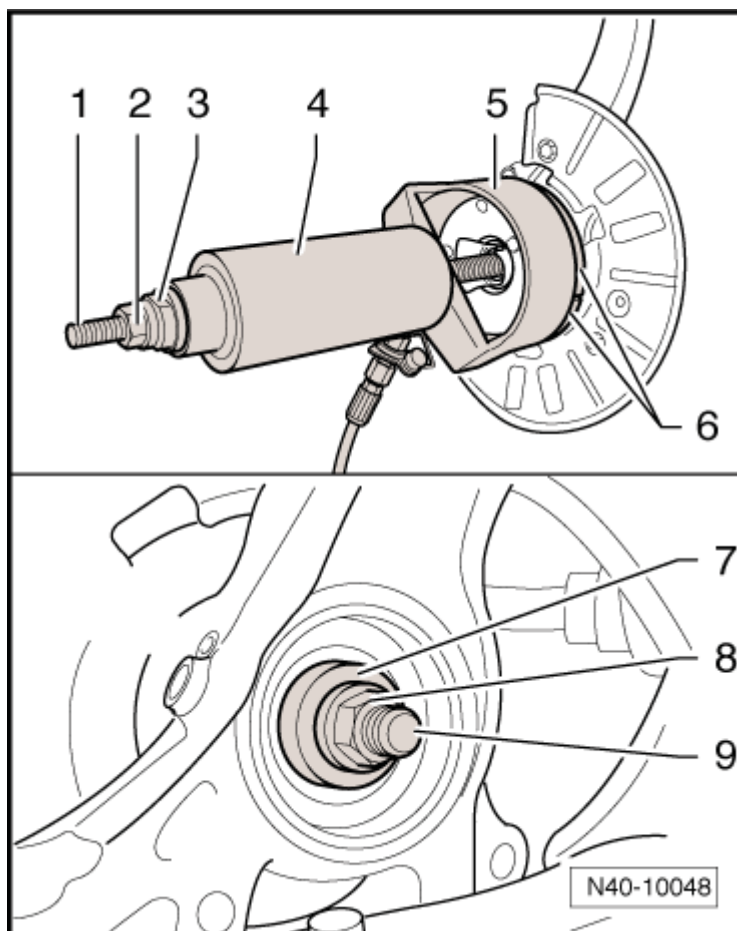


提示

- ◆ 液压缸 -VAS 6178--4- 只可以如图所示进行安装。
- ◆ 如果不按照安装位置进行安装，则会损坏液压缸 -VAS 6178- 的内部。

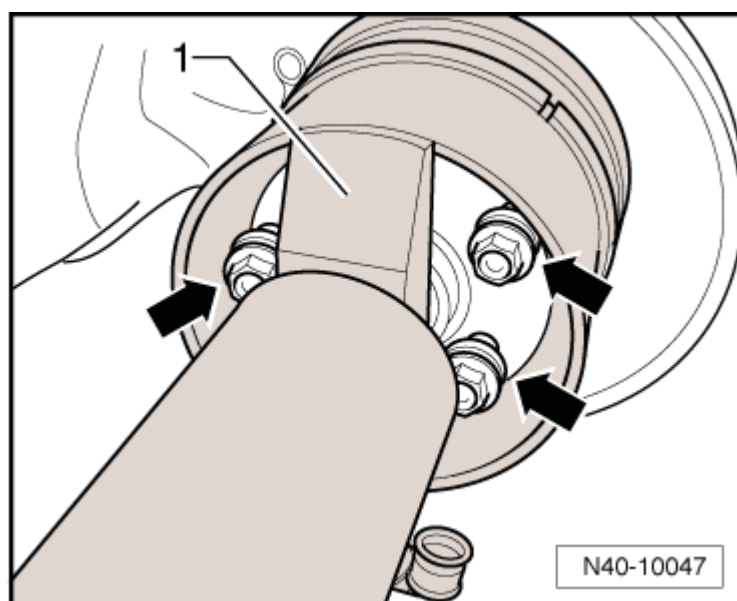
- 1 - 螺纹螺杆 M20 -T10205/8-1-
- 2 - 螺母 M20 -T10205/8-2-

- 3 - 按钮 -T10205/13-
- 4 - 液压缸 -VAS 6178-
- 5 - 钟型盖 -T10205/2-
- 6 - 拉手 -T10205/12-
- 7 - 压块 -T10205/3-
- 8 - 螺母 M20 -T10205/8-2-
- 9 - 螺纹螺杆 M20 -T10205/8-1-



- 如图所示放置车轮螺栓 -箭头- 。
必须从桥接件 -1-侧面拧出车轮螺栓。
- 拉出带车轮轴承的轮毂，同时固定住装置。

压入带车轮轴承的轮毂



- 如图所示安装工具。
- 1 - 螺纹螺杆 M20 -T10205/8-1-
- 2 - 螺母 M20 -T10205/8-2-
- 3 - 按钮 -T10205/13-
- 4 - 液压缸 -VAS 6178-
- 5 - 钟型盖 -T10205/2-
- 6 - 拉手 -T10205/11-
- 7 - 导向件 -T10205/14-

8 - 螺母 M20 -T10205/8-2-

9 - 螺纹螺杆 M20 -T10205/8-1-

- 将带连接管的压力表 -VAS 6179/1-连接在液压缸 -VAS 6178-和液压缸液压管 -VAS 6178- 之间。

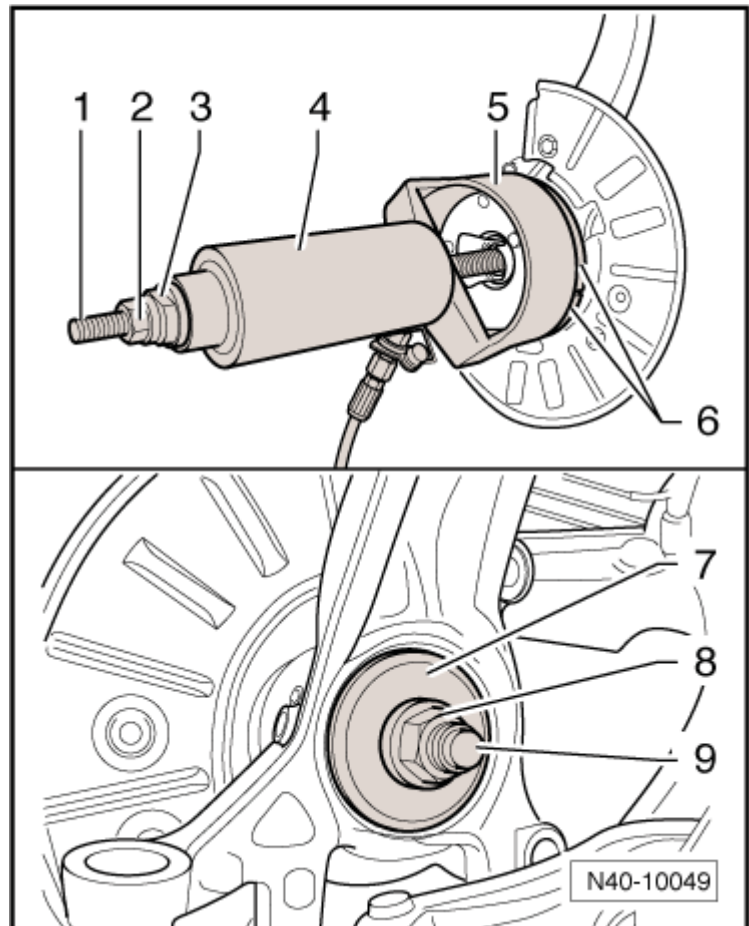
下述压力只适用于液压缸 -VAS 6178-。

压入过程中，压入结束前的短时间内，压力表的读数必须在 90 和 140 bar 之间。

最大压力不能超过 310 bar。

- 将轮毂一直压到限位位置。
- 清洁传动轴的花键。
- 安装传动轴 → 。

其余的安装以倒序进行。

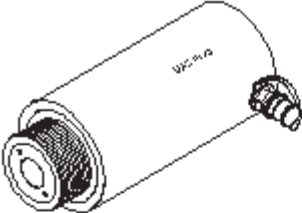
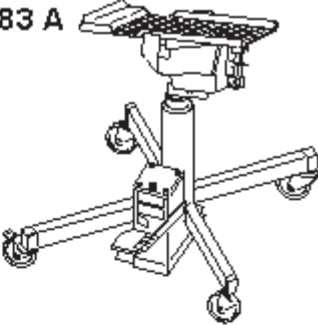
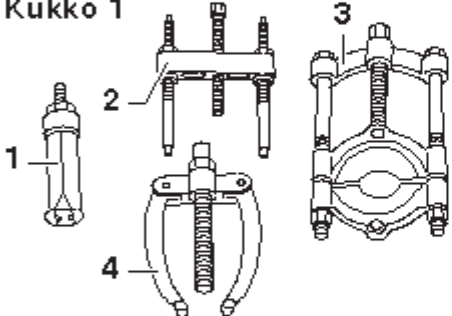
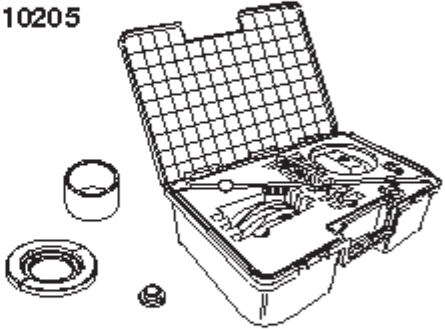
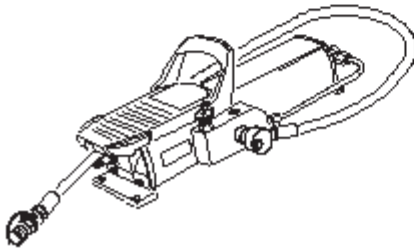


拆卸和安装 17"/18" 底盘的车轮轴承



提示

- ◆ 在整个操作步骤中要一直注意工具和部件（车轮轴承 / 轮毂）的正确位置。
- ◆ 在整个操作步骤中要一直将发动机和变速箱举升装置 -V.A.G 1383 A- 置于车轮轴承罩下面（掉落的部件可能会引发事故）。

VAS 6178 	V.A.G 1383 A 
Kukko 1 	T10205 
VAS 6179 	W40-10016

必备的专用工具、检测仪器以及辅助工具

- ◆ 带有通用变速箱支撑架 -V.A.G 1359/2-的发动机和变速箱举升装置 -V.A.G 1383 A-
- ◆ 液压缸 -VAS 6178-
- ◆ 装配工装 -T10205-
- ◆ 分离工装 -3 - Kukko 15/3-
- ◆ 脚踏泵 -VAS 6179-
- ◆ 卡环钳，180 mm 内开口 -VAS 5498-，无插图

◆ 带连接管的压力表 -VAS 6179/1- 无插图

拆卸



注意！

对于带有可脱开式稳定杆的车辆，在工作前必须将稳定杆连好。否则脱开的稳定杆可能在无意间连接而产生受伤危险。

- 首先，拆卸传动轴 → 章。
- 拧紧车轮轴承罩上的上摆臂。
- 用车轮螺栓固定制动盘-箭头-。
- 拆下制动钳，并用金属丝将其挂在车身上 → 制动装置; Rep.-Gr. 46。
- 拆卸制动盘和盖板。
- 从支架上脱开转速传感器导线。
- 拆卸下 ABS 的转速传感器。

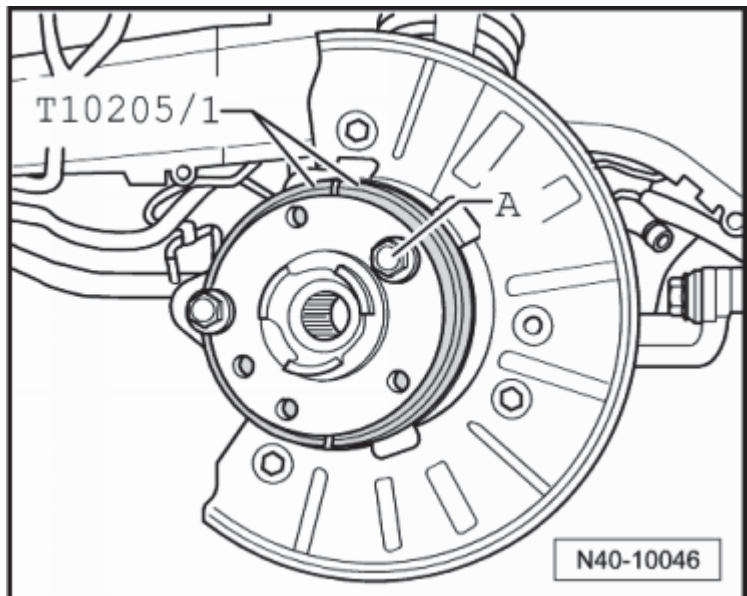
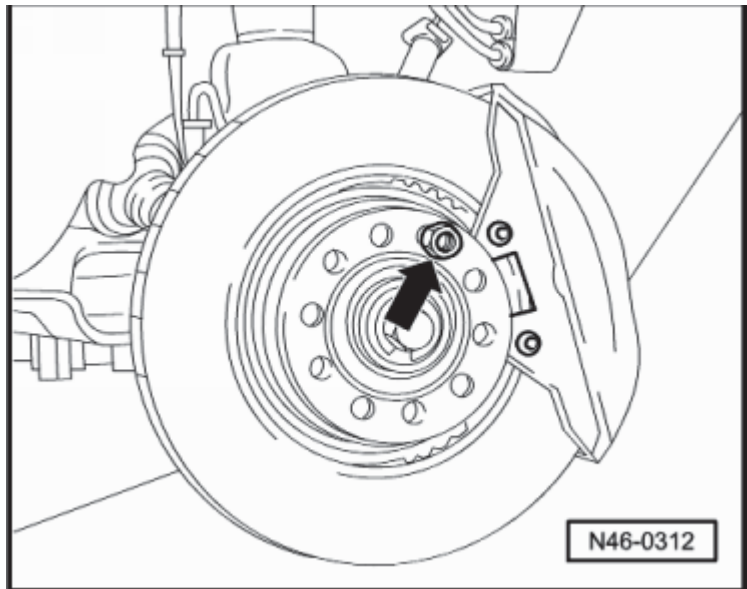
拉出轮毂



注意！

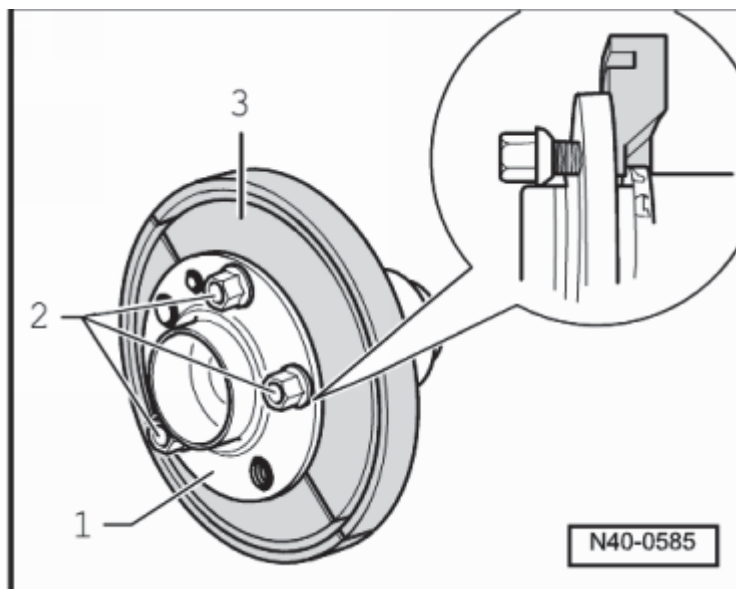
对于带有可脱开式稳定杆的车辆，在工作前必须将稳定杆连好。否则脱开的稳定杆可能在无意间连接而产生受伤危险。

- 用车轮螺栓-A-将拉手 -T10205/1- 拧到轮毂上。。



车轮螺栓-2-不允许从拉手 -T10205/1- 背面凸出来。

- 1 - 轮毂
- 2 - 车轮螺栓
- 3 - -T10205/1-



— 如图所示安装工具。



提示

- ◆ 液压缸 -VAS 6178--4- 只可以如图所示进行安装。
- ◆ 如果不按照安装位置进行安装，则会损坏液压缸 -VAS 6178- 的内部。

- 1 - 螺纹螺杆 M20 -T10205/8-1-
- 2 - 螺母 M20 -T10205/8-2-
- 3 - 液压缸 -VAS 6178- 带 压力气缸盖 - T10205/13-
- 4 - 钟型盖 -T10205/2-
- 5 - 拉手 -T10205/1-
- 6 - 压块 -T10205/3-
- 7 - 螺母 M20 -T10205/8-2-
- 8 - 螺纹螺杆 M20 -T10205/8-1-

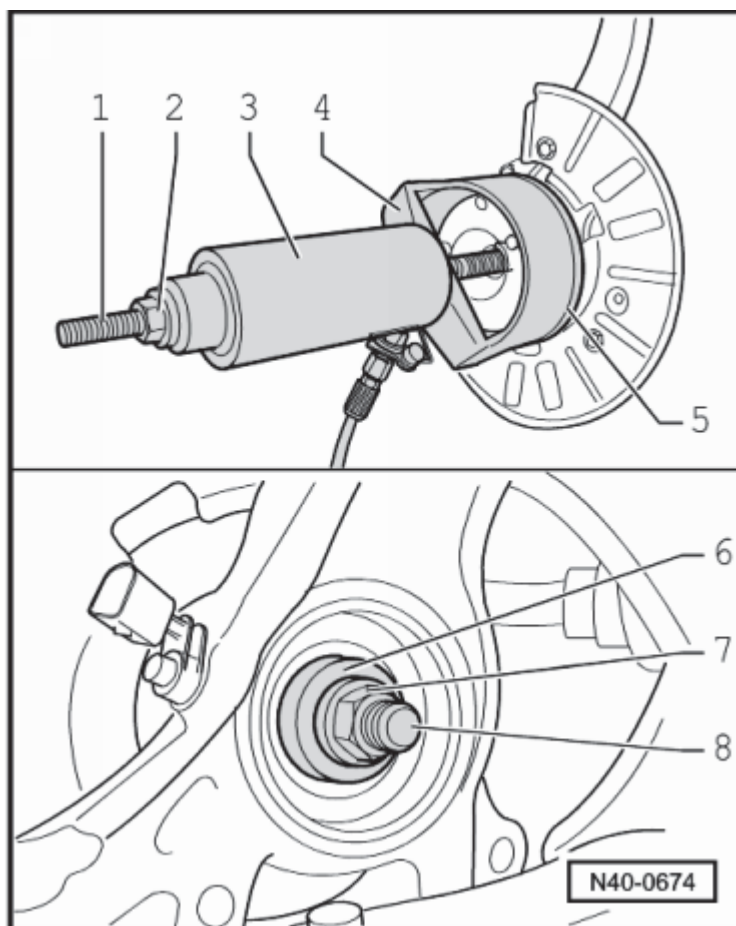
— 拉出轮毂，同时固定住装置。

拉出车轮轴承



注意！

对于带有可脱开式稳定杆的车辆，在工作前必须将稳定杆连好。否则脱开的稳定杆可能在无意间连接而产生受伤危险。



— 拆下卡环。

— 如图所示安装工具。

请注意：

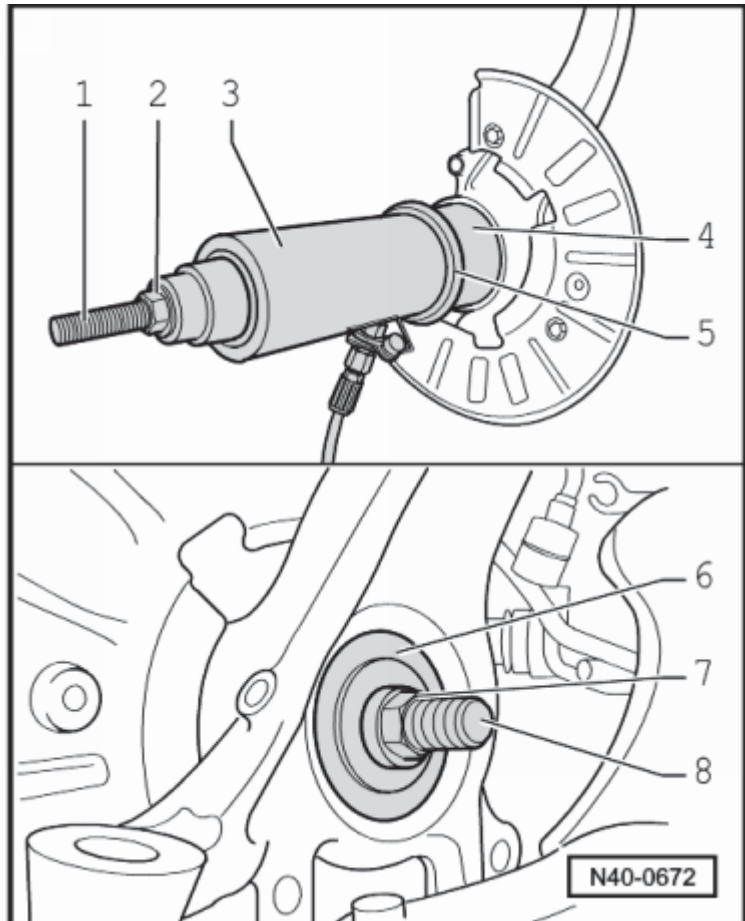
压盘 -T10205/6-的凸缘必须指向主减速器。

- 1 - 螺纹螺杆 M20 -T10205/8-1-

- 2 - 螺母 M20 -T10205/8-2-
- 3 - 液压缸 -VAS 6178- 带 压力气缸盖 - T10205/13-
- 4 - 定位管 -T10205/5-
- 5 - 定位件 -T10205/4-
- 6 - 压盘 -T10205/6-
- 7 - 螺母 M20 -T10205/8-2-
- 8 - 螺纹螺杆 M20 -T10205/8-1-

— 拉出车轮轴承，同时固定住装置。

从轮毂中拔出轴承内圈



— 将分离工装安装在轴承内圈后。

请注意：

切割斜面指向轴承内圈。

- 1 - 分离工装 -3 - Kukko 15/3-
- 2 - 钟型盖 -T10205/2-
- 3 - 液压缸 -VAS 6178- 带 压力气缸盖 - T10205/13-
- 4 - 螺母 M20 -T10205/8-2-
- 5 - 压块 -T10205/3-
- 6 - 螺母 M20 -T10205/8-2-
- 7 - 螺纹螺杆 M20 -T10205/8-1-

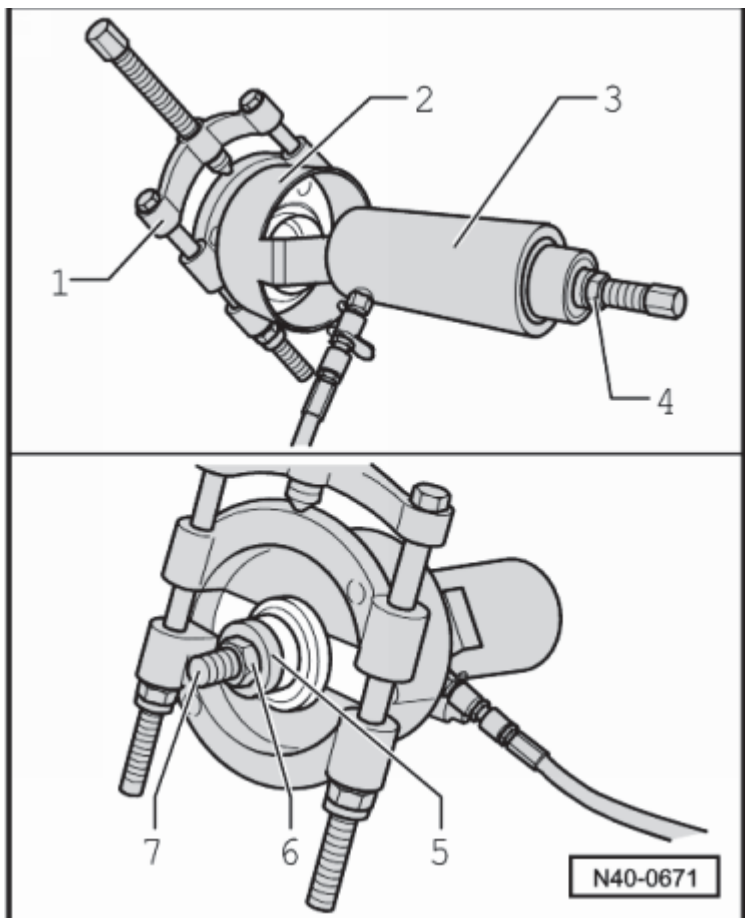


注意！

拉出轴承内圈时，将工装保持在能使轴承内圈指向下方的位置上（在最后拉出时，轴承内圈会弹出并可能引起事故）。

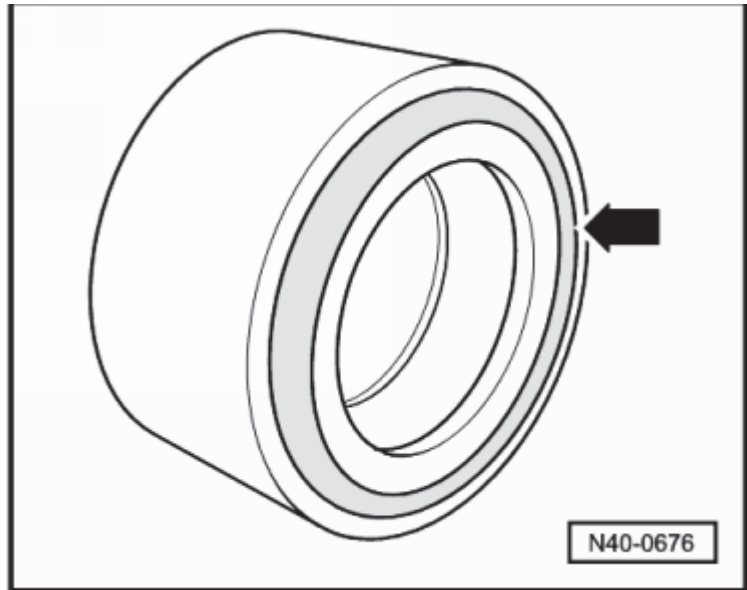
— 从轴承内圈中拉出轮毂。

压入车轮轴承



注意，ABS 橡胶感应齿圈 -箭头- 指向主减速器。

如果看不到橡胶齿圈，则用回形针之类的工具检查哪一面有磁性。这一面在安装时必须指向主减速器。



— 如图所示安装工具。

请注意：

压块 -T10205/9-的凸缘必须指向车轮轴承罩。

- 1 - 螺纹螺杆 M20 -T10205/8-1-
- 2 - 螺母 M20 -T10205/8-2-
- 3 - 液压缸 -VAS 6178- 带 压力气缸盖 - T10205/13-
- 4 - 车轮轴承
- 5 - 压块 -T10205/7-
- 6 - 压块 -T10205/9-
- 7 - 螺母 M20 -T10205/8-2-
- 8 - 螺纹螺杆 M20 -T10205/8-1-

— 将带连接管的压力表 -VAS 6179/1-连接在液压缸 -VAS 6178-和液压缸液压管 -VAS 6178- 之间。

下述压力只适用于液压缸 -VAS6178-。

压入过程中，压入结束前的短时间内，压力表的读数必须在 100 和 190 bar 之间。

最大压力不能超过 310 bar。

- 将车轮轴承一直压到限位位置。
- 安装卡环。

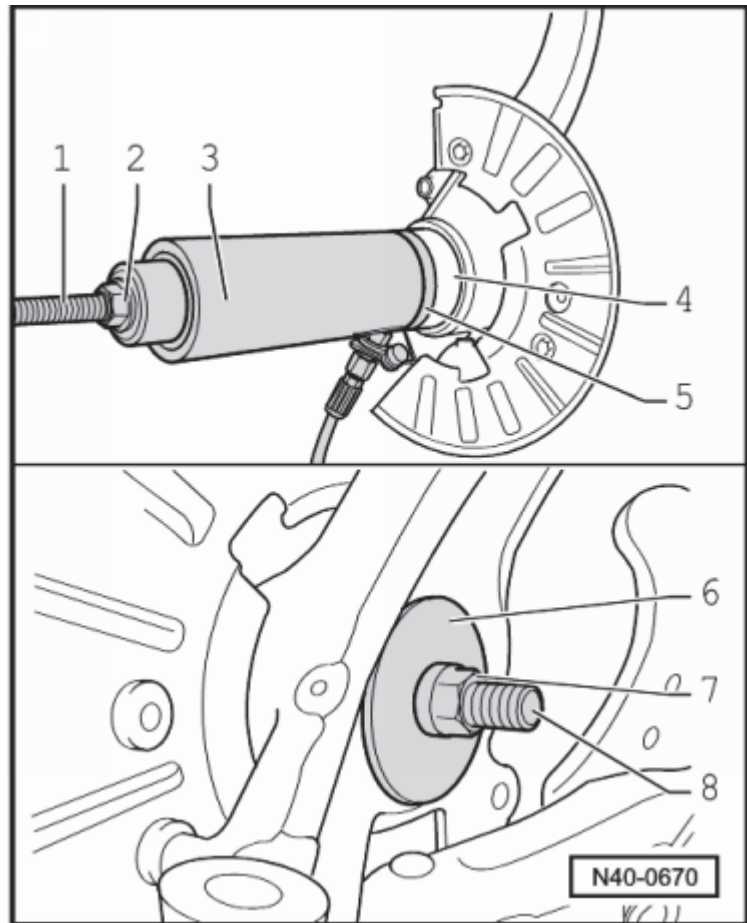
压入轮毂

— 如图所示安装工具。

请注意：

压盘 -T10205/6-的凸缘必须指向主减速器。

- 1 - 螺纹螺杆 M20 -T10205/8-1-



2 - 螺母 M20 -T10205/8-2-

3 - 液压缸 -VAS 6178- 带 压力气缸盖 - T10205/13-

4 - 压块 -T10205/10-

5 - 压盘 -T10205/6-

6 - 螺母 M20 -T10205/8-2-

7 - 螺纹螺杆 M20 -T10205/8-1-

- 将带连接管的压力表 -VAS 6179/1-连接在液压缸 -VAS 6178-和液压缸液压管 - VAS 6178- 之间。

下述压力只适用于液压缸 -VAS6178-。

压入过程中，压入结束前的短时间内，压力表的读数必须在 30 和 100 bar 之间。

最大压力不能超过 140 bar。

- 将轮毂一直压到限位位置。
- 安装传动轴 → 。

其 的安装以 进行。

